

УДК \_\_\_\_\_

Зарегистрировано 3 ВИФС за № 1604892 от "11" 11 1976 г.

Согласовано:

Начальник управления конструкторских и экспериментальных работ министерства автомобильной промышленности СССР

[Signature] /ТИТКОВ/

"23" сентября 1976 г.

Согласовано:

Заместитель командира В/Ч 52694-У

n/n /ЗЕМЛЯНИКОВ/

"6" июля 1976 г.

Утверждаю:

Заместитель министра нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

[Signature] /ПАРФЕНОВ/

"3" июля 1976 г.

КОВРИКИ РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ  
ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ

Губернатор Ф-93

Технические условия

ТУ38 005272-76

взамен МРТУ 38-5-1598-67

Срок введения с "1" января 1977 г.

на срок до "1" января 1982 г.

01.01.99 (2)  
01.01.84 (2)  
01.01.82 (2)  
01.01.81 (2)

Согласовано:

Зам. директора НИИРП по научной работе

[Signature] /САЖЕНОВ/  
"30" 06 1976 г.

Главный инженер Главрезинпрома министерства нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

[Signature] /ВАСИЛЬЕВ/  
" " \_\_\_\_\_ 1976 г.

Районный инженер № 3937

n/n /ДЕРБИНИН/  
"2" 07 1976 г.

Главный инженер Московского производственного объединения "Каучук"

[Signature] /АРШТЕЙН/  
"7" 04 1976 г.

Главный конструктор Московского автомобильного завода им. Лихачева

[Signature] /КРИГЕР/  
"2" ноября 1976 г.

[Handwritten note]

Подл. и дата

Взм. инж. № инж. № 644

Подл. и дата

Инж. № 644

9.4

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Исх. №	Л.	Подп. и дата
4					

Таблица I

Наименование показателя	Н о р м а						Метод испытания	
	Формовой способ			Неформовой способ				
	I тип (черные)	II тип (черные)	III тип (черные)	I тип (черные)	II тип (цветные)	III тип (черные)		
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I. Условная прочность при растяжении, МПа, (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	4,0(40)	5,5(55)	4,5(45)	4,0(40)	3,0(30)	5,5(55)	4,5(45)	ГОСТ 270-75 (СТ СЭВ 2594-80) образец типа I, толщиной 2,0 мм.
2. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	200	200	200	II0	II0	200	200	То же
3. Твердость, ед. по ШОРО А, в пределах	58-73	60-75	50-65	60-75	55-70	55-70	50-65	ГОСТ 263-75
4. Изменение относительного удлинения при разрыве после термического старения в воздухе при температуре 70°C в течение 72 ч, %, не менее	минус 50	минус 50	минус 50	минус 35	минус 45	минус 50	минус 50	ГОСТ 9 024-74 (СТ СЭВ 2050-79) на прибор ПА-1 образец Тип А

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
4	308	ИЗ0 9.4-86	Григорьев 15.11.86	

ИВ 38 005272-76

92-41

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. А	Годп. и дата
4				

Продолжение табл. I

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
5. Температурный предел хрупкости, °С, не выше	минус 25	минус 25	минус 25	минус 60	минус 25	минус 30	минус 25	минус 60	ГОСТ 7912-74 (СТ СЭВ 2050-79 на приборе ПХ-1 образец-тип А)
6. Сопротивление истиранию Дж/мм <sup>3</sup> , не менее	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	ГОСТ 426-77

⑤. Примечание: Для Чайковского завода СК относительное удлинение при разрыве при фрезиловом слесовом станке I, % - не менее 150.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	4	ИСО 34-88	Борисов	15.12.88

TJ 38 005272-76

1.6. На поверхности ковриков не допускаются трещины при изгибе до и после старения.

1.7. На лицевой поверхности ковриков не допускаются:

а) Отпечатки от неточной подгонки и следы от изношенности прессформ или вулканизационных барабанов в виде выступов, углублений, шероховатости и рисок глубиной более 0,5 мм.

б) Включения, следы от их выпадания и недопрессовка глубиной более 0,5 мм.

в) Пузыри размером более 2,0 мм в количестве более 4 штук на 0,5 м<sup>2</sup>.

г) Возвышения резины на резинотканевых ковриках.

1.8. На поверхности ковриков допускается волнистость, недопрессовка в виде закругления рифа и его нечеткость, отпечатки рифа по краям ковриков, неровности из-за подсоса воздуха, пористость на торцах при вулканизации на вулканизационных барабанах, разнотон для цветных ковриков.

1.9. Для уточнения внешневидовых показателей при необходимости допускается применение контрольных образцов, утвержденных в установленном порядке.

1.11. Маркировка.

1.11.1. Каждый коврик должен иметь четкую маркировку. Маркировка производится оттиском рельефной гравировки или несмываемой краской с указанием наименования или товарного знака предприятия - изготовителя, года изготовления (две последние цифры). При каждом последующем годе эксплуатации прессформ рядом с последней цифрой года наносится точка. Сумма точек и последней цифры года означает год выпуска изделий. Для товаров народного потребления дополнительно на каждом коврике должна быть указана цена.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
4	3	З.И.М. 113В.34-26	Б.И.И. 15.12.88	

ТУ 38 005272-76

Лист  
С